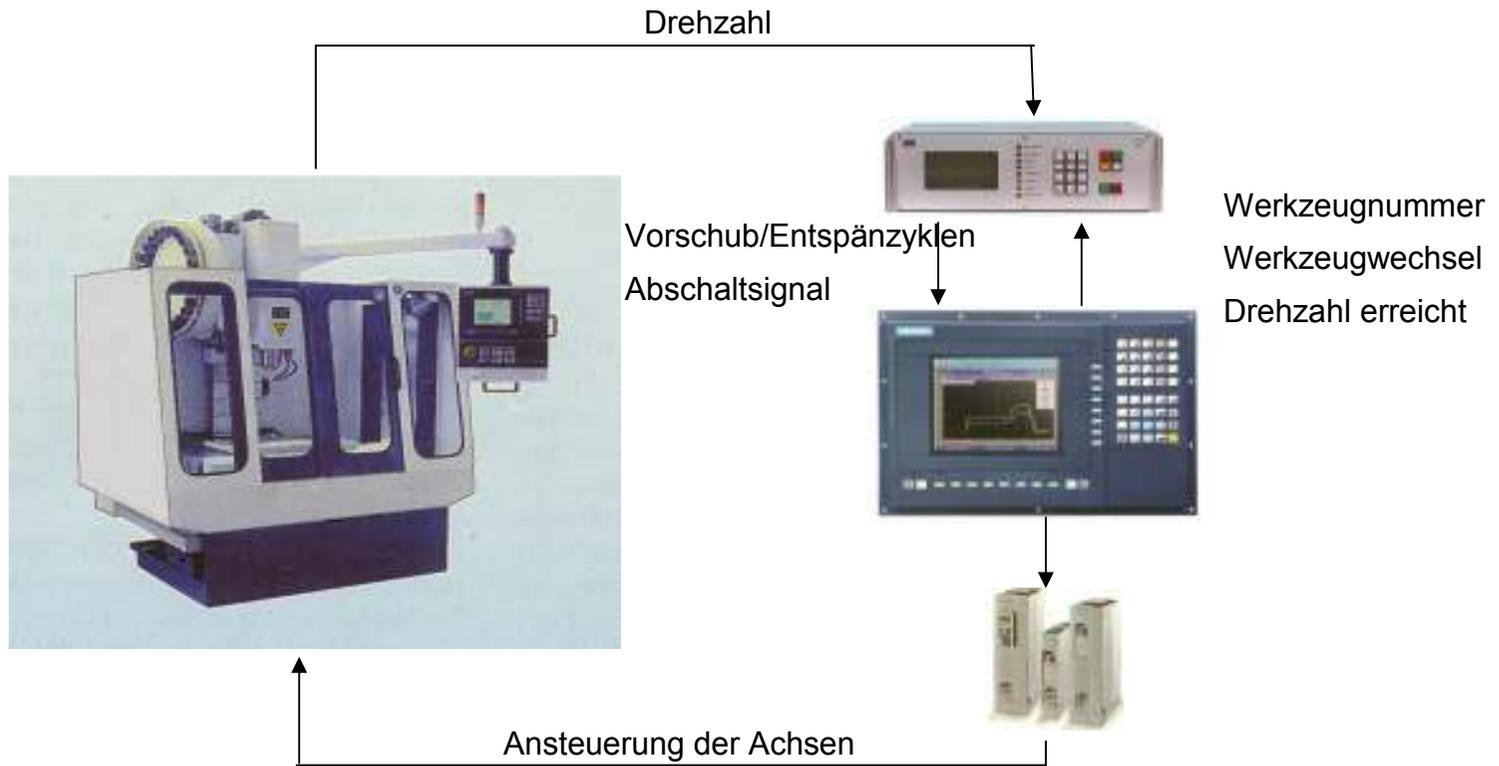


Systemanordnung und Installation



AWS Schnittstellen

- Pulssignal der Spindelumdrehungen
- Signal "Werkzeugwechsel"
- Signal "Drehzahl Soll = Ist"
- Codierte Werkzeugnummer

- Vorschub "override" / Signal "feed hold"
- Abschaltsignal(e)

AWS Technologie

- Rein digital
- Verwaltet bis zu 800 Werkzeugnummern

AWS Parameter

- Spindeldrehzahlen bis 30.000 U/min
- selbsttätige Programmierung
- installierte Maschinenleistung ist ohne Einfluß
- Netzanschluß 187-264 VAC, 47-63 Hz